



**Reifenhäuser**

EXTRUSION SYSTEMS

The Extrusioners

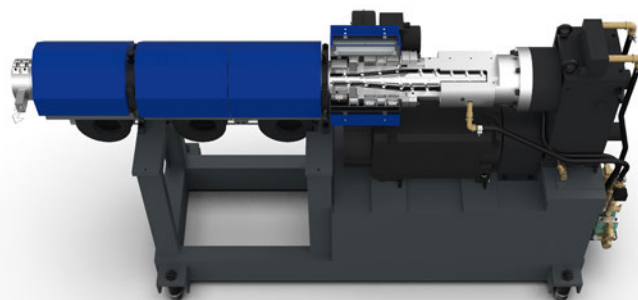


## Rückspeiseextruder

Der Rückspeiseextruder steigert die Effizienz und die Nachhaltigkeit der Produktion durch das direkte Zurückführen von Folien- oder Vlies-Randstreifen in den Produktionsprozess. Die Qualität des Endprodukts steigt mit dem Einsatz eines Rückspeiseextruders im Vergleich zum Einsatz einer Mühle oder einer Regranulierung, weil durch den direkten Prozess Mahlstaub und eine unnötige thermische Belastung vermieden werden.

# Rückspeiseextruder Portfolio

| Extruder | Durchmesser Einzug | Durchmesser Austrag | Antrieb | Schnecken-drehzahl | Durchsatz PP |
|----------|--------------------|---------------------|---------|--------------------|--------------|
| [Typ]    | [mm]               | [mm]                | [kW]    | [U/min]            | [kg/h]       |
| RS100/50 | 100                | 50                  | 25      | 280                | 80           |
| RS120/70 | 120                | 70                  | 40      | 250                | 120          |
| RS140/90 | 140                | 90                  | 85      | 210                | 180          |



## Technische Zusammenfassung

- Rückführung von Randstreifen oder kompletten Vlies- bzw. Folienbahnen
- Hygiene-Vlies ab 10 g/m<sup>2</sup>, technisches Vlies bis zu 150 g/m<sup>2</sup>
- PP- bzw. PE-Spinnvlies mit oder ohne Meltblownanteil
- Randstreifen aus der Gießfolienproduktion (CPP)
- Inline- oder Offlinebetrieb
- Bedienseite variabel wählbar
- Motor-Getriebekombination (alternativ zum konventionellen Riementrieb):  
Hoher Wirkungsgrad und kompakte Bauform
- Großes Einzugsvolumen durch Schneckendesign mit konischem Übergang
- Energieeffizienz dank isolierter Heizungen mit Konvektionsklappen