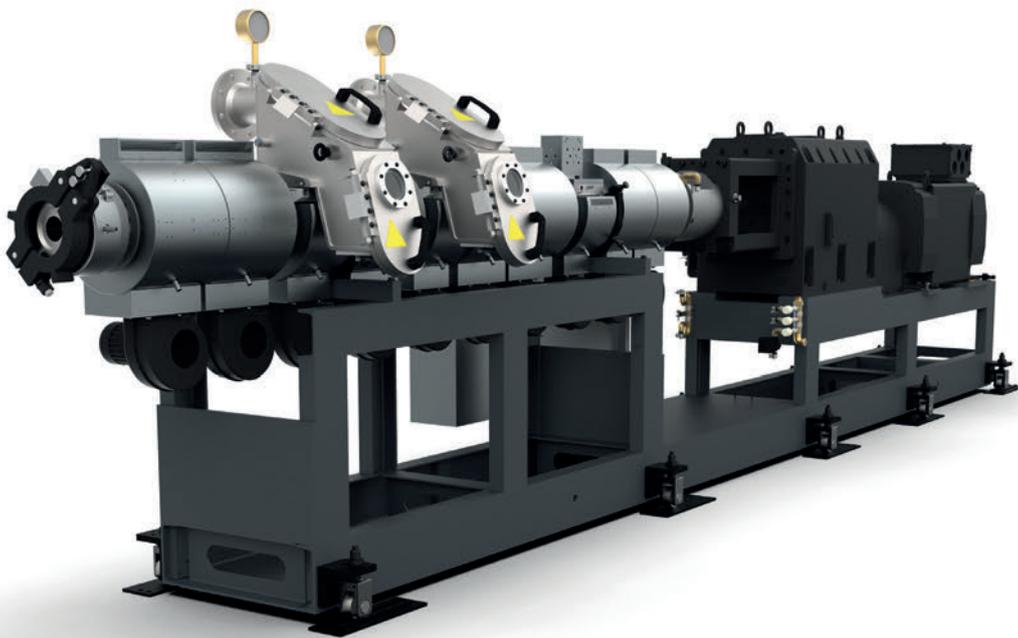




Reifenhäuser

EXTRUSION SYSTEMS

The Extrusioners

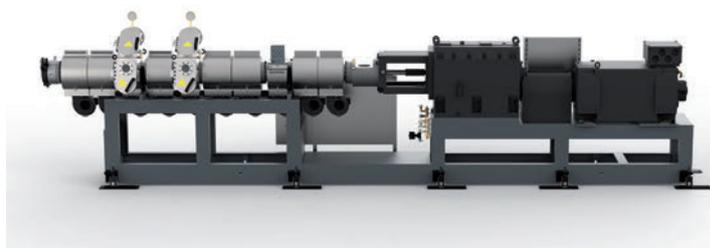


Gleichlaufender Doppelschneckenextruder

Die besonders energieeffiziente und hochproduktive Direktextrusion von PET Mahlgut und die Inline-Compounding mit mineralischen Füllstoffen sind die Hauptanwendungen unserer gleichlaufenden Doppelschneckenextruder der Reitruder Baureihe. Ihre modulare Bauweise ermöglicht die flexible Reaktion auf verschiedene Produktionsanforderungen.

Reitruder Portfolio

Durchmesser Verhältnis der Schnecken (D_a/D_i)	[-]	1,33 oder 1,55
L/D-Verhältnis	[-]	33 oder 41
Extruder (\emptyset)	[mm]	43 – 120
Antriebsleistung	[kW]	40 – 720
Durchsatz	[kg/h]	160 – 2200



Mit unseren drei Ausstattungsvarianten können Sie den Reitruder entsprechend Ihrer Bedürfnisse konfigurieren.

Reitruder Konfiguration

Baugruppe	Untergruppe	Smart	Advanced	Premium
Zylinder	Teilung	Mehrteiliger Zylinder	Mehrteiliger Zylinder	Zylinder bestehend aus 4D-Segmenten
	Verschleißschutz	Nitriert	Kombination aus nitrierten und pulvermetallurgisch bzw. gepanzerten Elementen	Gepanzert oder pulvermetallurgischer Verbundwerkstoff
	Öffnungen	Geschlossene Ausführung	Mit Entgasungs- und/oder Sidefeederöffnungen	Mit Entgasungs- und/oder Sidefeederöffnungen
Schneckenpaar	Elemente	Nitriert	Kombination aus nitrierten und pulvermetallurgischen Elementen	Elemente aus pulvermetallurgischem Verbundwerkstoff
Antrieb	Motor	IEC Normmotor	Asynchronmotor, luftgekühlt	Asynchronmotor, wassergekühlt
	Kupplung	Klauenkupplung	Mechanische Sicherheitskupplung	Pneumatische Sicherheitsrutschkupplung
Getriebe		Standardausführung nach Katalog	Reifenhäuser Ausführung für längere Lebensdauer	Reifenhäuser Ausführung mit Schneckenausbau nach hinten
Temperierung	Heizen	Standard-Keramik ohne Konvektionsklappen	Kombination aus Standard- und Aluminiumoxid-Keramik ohne Konvektionsklappen	Aluminiumoxid-Keramik mit Konvektionsklappen
	Kühlen	-	Luftkühlung	Wasserkühlung
Abdeckhaube		-	Segmentierte, isolierte Abdeckhaube aus Edelstahl	Segmentierte, isolierte Luftabzugshaube aus Edelstahl
Elektrifizierung		Direktanschluss	Klemmenkasten	Schaltschrank mit Steuerung
Vakuumabsaugung		Steigrohr mit einer Öffnung	Ebene Ausführung mit vergrößertem Volumen	Ausführung mit Schmelzefalle und zwei Reinigungsöffnungen