



**Reifenhäuser**

BLOWN FILM POLYREMA

The Extrusioners

莱芬豪舍资料卡

# 该行业为何需要生物膜-以及如何有效地生产生物膜

生物聚合物可生物降解, 并且其基础是可以无限期栽培的植物材料。因此, 它们为塑料行业提供了环保的解决方案。莱芬豪舍为有机原料的加工提供高质量的生产线和部件以及出色的解决方案。

### 1. 可循环使用包装的全球努力

世界各地的政府和公司都在努力减少塑料浪费并转向可循环使用包装的解决方案。例如, 中国正在遵循一项五年计划, 以增加对可回收和可循环使用包装的使用。大多供应商也在努力减少一次性塑料的使用。越来越多的消费者对可持续生产商品的认知和兴趣不断上涨。因此, 可生物降解的生物聚合物的全球市场正在迅速崛起。专家估计, 到2025年, 市场规模将达到近280亿美元—与2018年相比增长了三倍, 而亚太地区将会增速最快 (来源: MarketsandMarkets Research Private Ltd.)。

### 2. 生物聚合物对环境的影响及其应用

生物聚合物有很广泛的应用, 还可以显著提高塑料生产的可持续性。该聚合物是由可以无限期生长的植物材料制成, 并且来自非粮食农业作物, 因此它们是可生物降解和可再生的。生物聚合物也减少了二氧化碳的排放, 并为包装业的可持续发展奠定了基础。此外, 还可用于工业堆肥过程, 并在六个月或更短时间内分解。对于客户而言, 生物膜的最终用途是多种多样的: 垃圾袋、蔬果袋、运输袋、覆盖膜以及现在具有良好阻隔性能的食品包装!

### 3. 莱芬豪舍: 用于生物膜的高质量生产线和部件

莱芬豪舍提供高质量的生产线和部件, 用于处理性能卓越的生物聚合物和生物膜。EVO吹膜生产线在应用方面提供了最大的灵活性和效率, 因此它们不仅可以加工生物聚合物, 而且还适用于标准原料的加工。这主要归功于EVO Ultra系列通用型挤出机的使用, 它是世界上最全能的挤出机。由于其通用的螺杆设计, 它适用于所有类型的生物聚合物、聚烯烃和阻隔树脂的加工, 并且无需更改硬件。EVO模头确保了出色的质量和产能。获得专利的EVO 超展平加强版拉伸设备可在节省多达40%的成本的同时改善薄膜性能, 并提供市场上最高的能源效率。



**EVO吹膜生产线—用于生物聚合物和标准树脂**

- 可生物降解的阻隔膜的加工
- 也适用于标准树脂
- 最高的灵活性
- 通过EVO OS轻松操作
- 最快的产品更换时间



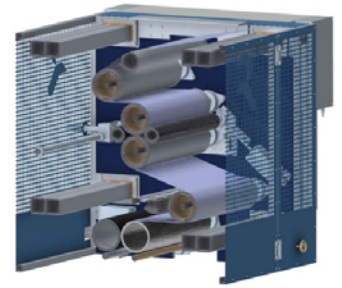
**EVO Ultra系列通用型挤出机—世界上全能的挤出机**

- 一种通用螺杆设计, 适用于所有类型的生物聚合物、聚烯烃和阻隔树脂
- 无需更改硬件, 最快的转换时间
- 独特的技术可使薄膜质量达到最高
- 世界上最高效的冷却/加热系统, 可实现巨大的输出提升



**EVO模头—卓越的质量和输出性能**

- 在轴向螺旋以及平面分布上经过优化的模头
- 世界上最齐全的产品种类, 模具直径范围为40毫米至2500毫米
- 专用于生物聚合物的特殊模头, 直径250毫米时最高时速400公斤/小时



**EVO 超展平加强版—一流的拉伸设备**

- 该专利技术可实现多达40%的材料节省
- 优异的薄膜平整度, 减少曲度
- 增加印刷和覆膜效果
- 更快的薄膜转换
- 更薄的薄膜, 更好的性能
- 市场上最高的能源效率