

**Michael Ziegler**

Communications

T +49 2241 481-523

Michael.Ziegler@reifenhauser.com

PRESSEMITTEILUNG

## **Voll recycelbarer Pouch – jetzt auch mit Barrierewirkung für Lebensmittelverpackungen.**

**Düsseldorf, 20. Oktober 2022**

Auf der K22 stellt Reifenhäuser Blown Film einen voll-recyclingfähigen Pouch mit Barrierewirkung gegenüber Sauerstoff und Wasserdampf vor, der sich für die Verpackung von Lebensmitteln eignet. Die Lösung ist eine Weiterentwicklung des bereits am Markt etablierten All-PE-Mono-Pouch und leistet einen weiteren Beitrag für höhere Kunststoff-Recyclingquoten und eine funktionierende Kreislaufwirtschaft.

Während voll-recyclebare Pouches für Non-Food-Verpackungen bereits länger im Markt etabliert sind, standen die nötige Sauerstoffbarriere und die dafür nötigen eingesetzten Materialien und Folienstärken in Lebensmittelverpackungen deren Recyclingfähigkeit bisher im Weg. Der Reifenhäuser Barriere-Pouch erreicht die nötige Barrierewirkung mit einem EVOH-Anteil von kleiner fünf Prozent und erfüllt damit alle Voraussetzungen für ein vollständiges Recycling. Der Einsatz der patentierten Reckereinheit EVO Ultra Stretch macht es möglich: sie erhöht die Barrierewirkung des EVOHs durch Verstrecken und reduziert damit den EVOH-Anteil bei gleichbleibender Barrierewirkung.

Eugen Friedel, Director Sales bei Reifenhäuser Blown Film, erklärt: „Der Bedarf nach recycelfähigen Produkten wächst stetig. Damit steigt auch der Bedarf an EVOH, das schon jetzt schwer verfügbar ist. Mit unserem voll recycelbarer Barriere Pouch schlagen Produzenten zwei Fliegen mit einer Klappe: Der Pouch erfüllt sämtliche Marktanforderungen für nachhaltige

Verpackungen und ermöglicht gleichzeitig einen ressourcenschonenden Umgang mit dem knappen und hochpreisigen EVOH.“

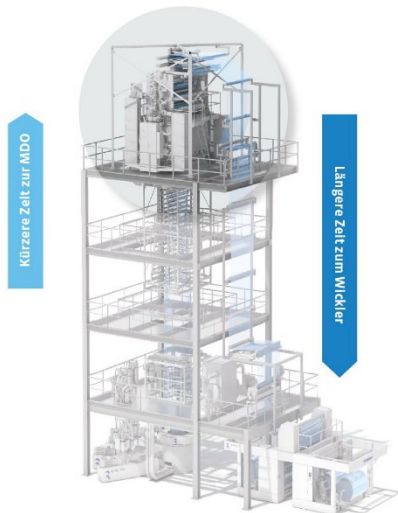
Die produzierte Folie kann, wie bisher, problemlos weiterverarbeitet und konfektioniert werden. Durch die patentierte Position der Reckeinheit direkt im Abzug der Blasfolienanlage wird die Folie zum idealen Zeitpunkt und aus erster Wärme verstreckt, was den Prozess besonders effizient und stabil macht.

#### **Voll recyclebarer Barriere-Pouch auf der K 22:**

REIFENHÄUSER HAUPTSTAND: **Halle 17, Stand C 22**

#### **Über die Reifenhäuser Gruppe**

Die Reifenhäuser Gruppe ist mit ihren hochspezialisierten Business Units der führende Anbieter innovativer Technologien und Komponenten für die Extrusion von Blasfolien, Flachfolien und Vliesstoffen. Das 1911 gegründete Unternehmen liefert Hightech-Lösungen in die ganze Welt. Mit dem Know-how der 1.750 Mitarbeiter bildet die Reifenhäuser Gruppe das weltweit größte Kompetenznetzwerk für Kunststoffextrusionstechnologie. CEO der Gruppe ist Bernd Reifenhäuser.



**Reifenhäuser EVO Ultra Stretch ermöglicht die Herstellung von Monomaterial-Verbunden (All-PE-Folie) für voll-recyclingfähige flexible Verpackungen.**



**Der Reifenhäuser Barriere-Pouch – eine Weiterentwicklung des ALL-PE-Pouch - ist dank einem EVOH-Anteil von kleiner fünf Prozent voll recyclingfähig.**

Fotos: Reifenhäuser