



Reifenhäuser

ENKA TECNICA

The Extrusioners



**简单有效，
有效简单**

安卡Smart 熔喷纺丝箱可以优化您的熔喷或复合无纺布工艺。

精密加工的先驱， 依靠一代的发明家。

我们在超细微孔的专业知识可以追溯到1910年，当时我们为第一个金属喷丝板申请了专利。今天，我们使用最先进的技术和我们自己的工艺来加工高性能喷丝板和精密元件。我们遵循莱芬豪斯集团 (Reifenhäuser) 的指导原则：100%致力于塑料挤出的技术专业。该指导同样也适用于经莱芬(Reicofil) 验证和测试成熟的技术：我们的熔喷纺丝箱。

作为喷丝板的先驱者，我们知道什么才是最重要的：绝对精密。

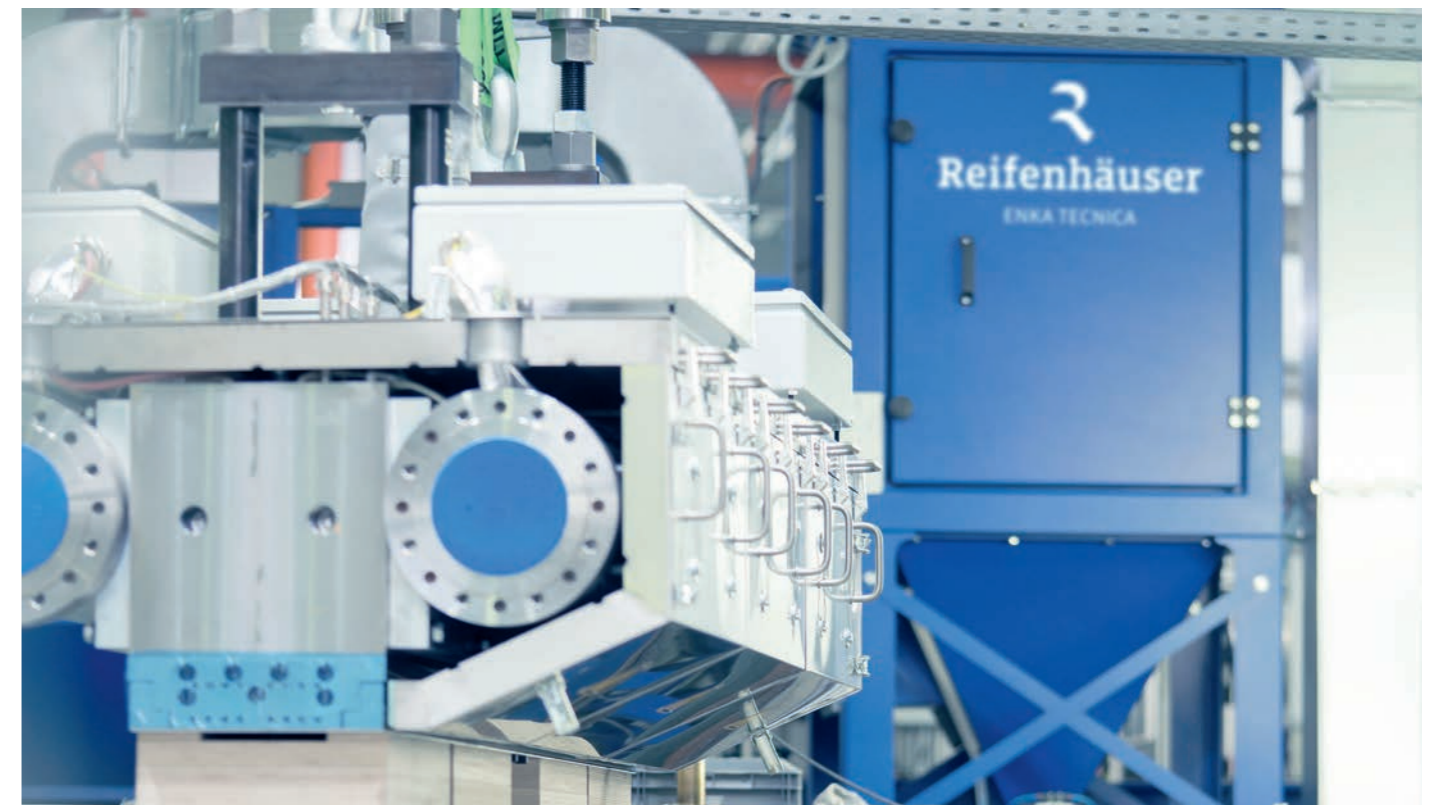
高科技原则， 得益于出色的精度。

坚固耐用、高效和量身定制：Smart 熔喷纺丝箱是完美的组件，可以扩展现有熔喷或复合无纺布工艺。基于我们的专业技术，我们可提供完全定制的组件；你们可以按照你们的设备要求来进行配置。

熔喷技术是生产超细过滤介质最有效的方法之一。当热塑性材料在通过喷丝板被挤压时，直径几微米的熔喷纤维就被生产出来。

我们拥有数以千计精细丝孔的高科技组件，提供了无与伦比的精度；并且100%“德国制造”。

这就是安卡发挥作用的地方。



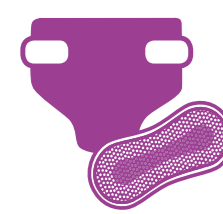


我们询问您具体的要求和检查您的设备。我们的技术人员会和您的技术人员沟通，以获得对您生产流程的深入了解。结果呢？为正确的解决方案提供正确的专业知识。

完美的性能。 选择下一代。

您可以通过选择喷丝板技术领域中领导者，来获得持续强大的性能。

完美的设计，为了更加高效



卫生材料



过滤材料

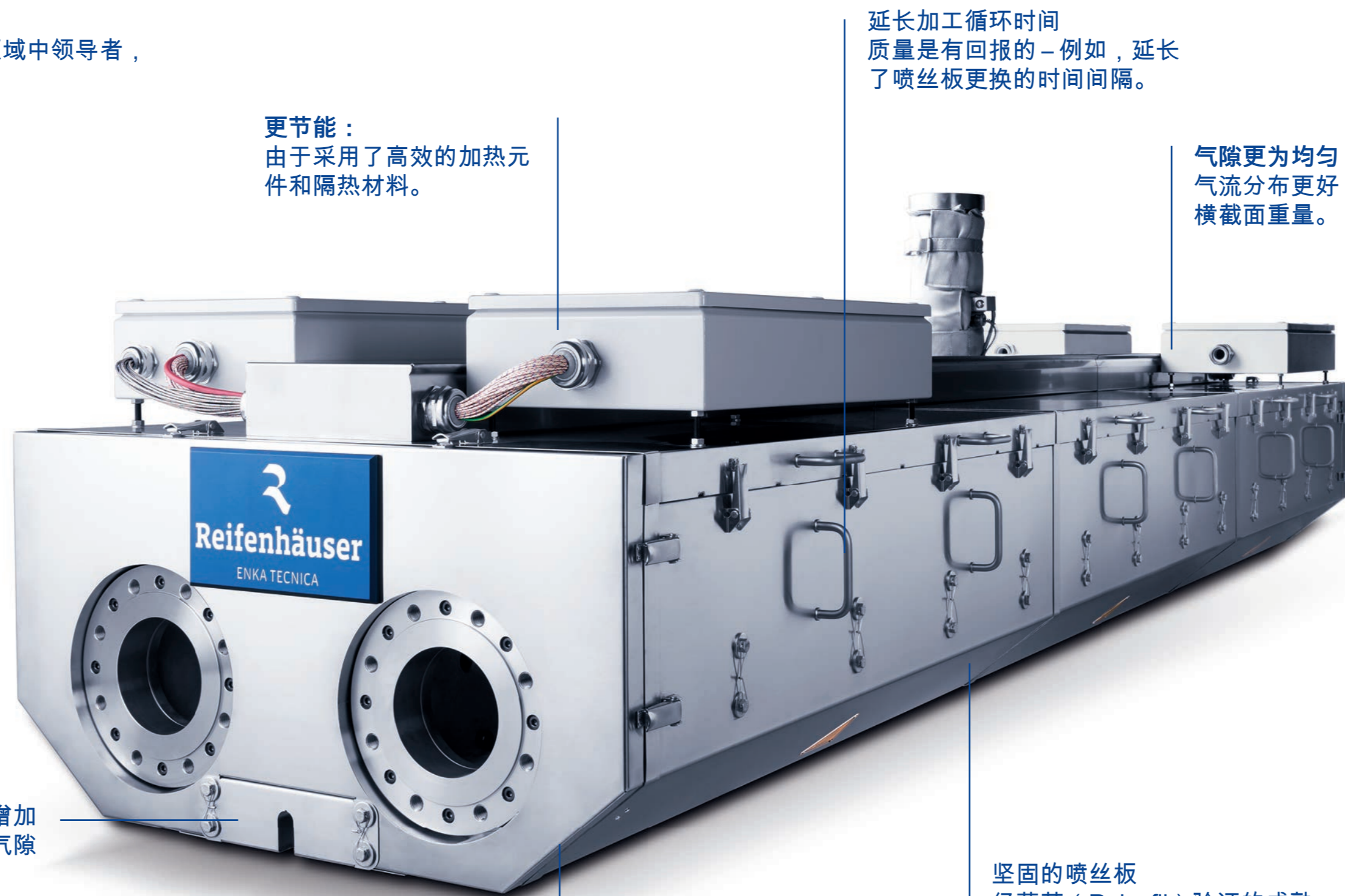


用户定制



吸附材料

完美是我们的基准。一个很好的例子就是熔喷纺丝箱的设计。每个细节都满足你们的需求。其包括：设计过程中的样式、系统元件的选择和高端技术；最重要的是，确保持续高效熔喷生产的客户特定参数的认真筛选。



更节能：
由于采用了高效的加热元件和隔热材料。

延长加工循环时间
质量是有回报的 – 例如，延长了喷丝板更换的时间间隔。

气隙更为均匀：
气流分布更好，形成均匀的横截面重量。

缩短换板时间
为了缩短换板时间，由于增加了一个简单的插件系统，气隙的设定非常简单和快速。

光滑的表面：
熔喷纺丝箱没有会影响气流突出边缘。

坚固的喷丝板
经莱芬 (Reicofil) 验证的成熟设计的紧凑式喷丝板，能明显降低因工作压力和装配所导致的机械受损风险。

灵活调节的范围很广



打孔宽度	> 500 mm
孔眼直径(CD)	0.08 - 0.6 mm
孔眼长度(CL)	最大20 x CD

我们专门按照用户的需求来设计组件。就熔喷纺丝箱而言，我们开发了更为简单、利于用户操作的功能，比如：简单模块化安装，使得必要的设置更为快速和简单。

对我们来说，生产力意味着准确地提供您所需要的。这也是为什么我们的技术参数（例如：孔密度、孔眼直径和孔眼长度）是可灵活调节的。

更少的步骤意味着更多的时间用于其他的过程。这也是我们的最新一代纺丝箱被称为“Smart”的另一原因。

精度是最基本的。 沟通也是如此。

当您需要完美解决方案时，安卡就在您的身边。

我们没有现成的组件。作为喷丝板供应商，我们与每天使用我们组件的用户保持密切的对话，是我们悠久历史的一部分。我们给与建议，并同您协调。当然，我们也会帮助您调试

组件，并随时准备在您有问题或遇到问题时提供帮助。



Reifenhäuser Heinsberg GmbH

Gladbacher Str. 31
52525 Heinsberg
Germany

T +49 2452 98896-0
sales@reifenhauser.com